

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 10-253442
 (43)Date of publication of application : 25.09.1998

(51)Int.CI. G01H 3/08
 G01H 17/00

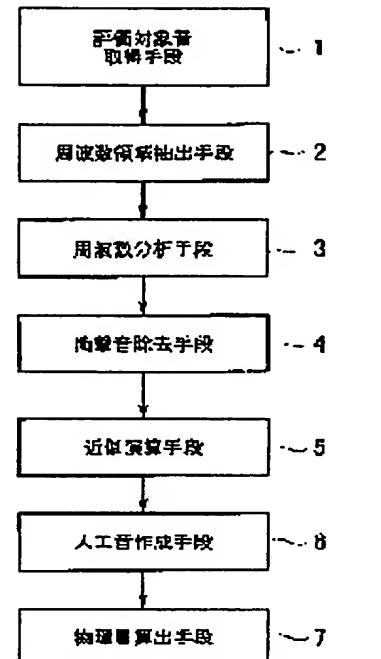
(21)Application number : 09-051438 (71)Applicant : FUJI XEROX CO LTD
 (22)Date of filing : 06.03.1997 (72)Inventor : YOSHINO ONORI

(54) DEVICE AND METHOD FOR EVALUATING SOUND QUALITY

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To accurately evaluate sounds and to make it easy to deal with psychological noisiness, when evaluating high-frequency random noises which, although being small in quantity, are recognized as irritating sounds among the component sounds of noises.

SOLUTION: Noises gained by a means 1 for gaining sounds for evaluation are converted by a frequency range extraction means 2 into data about a frequency range in which high frequency random noises are distributed, which is then frequency analyzed by a frequency analysis means 3. Next, after pure sound components are eliminated by a sound elimination means 4 in advance in order to enhance the evaluating accuracy, an approximating means 5 approximates a frequency-analyzed waveform on a frequency axis with a straight line, and sounds in a region obtained there, are evaluated by a physical quantity calculation means 7. Also, the frequency-analyzed waveform approximated with a straight line is reproduced by an artificial sound production means 6 and is evaluated, whereby high-frequency random noises can be evaluated without being affected by other component sounds.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's
decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2000 Japan Patent Office

0



419980550098253442

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平10-253442

(43)公開日 平成10年(1998)9月25日

(51) Int.Cl.
G 01 H 3/08
17/00

識別記号

F I
G 01 H 3/08
17/00

C

審査請求 未請求 請求項の数15 O.L (全 10 頁)

(21)出願番号 特願平9-51438
(22)出願日 平成9年(1997)3月6日

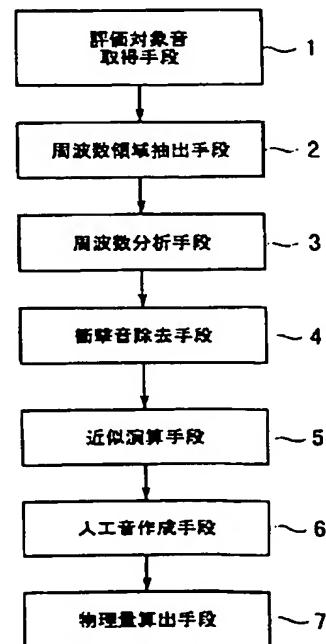
(71)出願人 000005496
富士ゼロックス株式会社
東京都港区赤坂二丁目17番22号
(72)発明者 吉野 大典
神奈川県足柄上郡中井町境430 グリーン
テクなかい 富士ゼロックス株式会社内
(74)代理人 弁理士 服部 義嚴

(54)【発明の名称】 音質評価装置および音質評価方法

(57)【要約】

【課題】 騒音の構成音の中で音量は小さくても耳障りな音として認識される高周波ランダムノイズを評価する装置において、音の評価を精度良くし、心理的なうるささとの対応を容易にすることを目的とする。

【解決手段】 評価対象音取得手段1にて取得した騒音は周波数領域抽出手段2にて高周波ランダムノイズが分布する周波数領域のデータにされ、周波数分析手段3にて周波数分析される。次に、評価精度を上げるために衝撃音除去手段4にて純音成分をあらかじめ除去してから、近似演算手段5において、周波数軸における周波数分析波形を直線によって近似し、そこで得られた領域の音を物理量算出手段7にて評価する。また、直線によって近似された周波数分析波形を人工音作成手段6によって再現し、その周波数分析波形を評価することにより、他の構成音の影響を受けずに、高周波ランダムノイズを評価することができる。



1

【特許請求の範囲】

【請求項1】騒音を構成している構成音の中で音量は小さくても耳障りな音として認識される高周波ランダムノイズを評価する音質評価装置において、評価対象とする音を採取して電気信号に変換する評価対象音取得手段と、前記電気信号を周波数分析する周波数分析手段と、前記周波数分析手段により周波数分析したときの周波数と音圧レベルとの関係を周波数軸に対して直線で近似する近似演算手段と、直線で近似された周波数特性から前記高周波ランダムノイズの物理量を算出する物理量算出手段と、を備えていることを特徴とする音質評価装置。

【請求項2】前記高周波ランダムノイズが分布する周波数領域を抽出して前記周波数分析手段による周波数分析の対象にする周波数領域抽出手段をさらに備えていることを特徴とする請求項1記載の音質評価装置。

【請求項3】前記周波数領域抽出手段は、周波数と音圧レベルとの関係を近似するための周波数領域を略5 kHz以上の領域にしたことを特徴とする請求項2記載の音質評価装置。

【請求項4】周波数分析されたデータから衝撃音を除去して前記近似演算手段による近似演算の対象データにする衝撃音除去手段をさらに備えていることを特徴とする請求項1記載の音質評価装置。

【請求項5】前記衝撃音除去手段は、周波数分析されたデータから音圧レベルのピークを検出するピーク検出手段と、前記ピーク検出手段にて検出されたピークが存在する周波数領域を前記近似演算手段による近似演算の対象から除く演算対象データ選択手段とを有することを特徴とする請求項4記載の音質評価装置。

【請求項6】前記評価対象音取得手段は、前記電気信号をデジタル信号に変換し、変換された前記デジタル信号を前記周波数分析手段による周波数分析の対象にするデジタル信号変換手段を有していることを特徴とする請求項1記載の音質評価装置。

【請求項7】前記近似演算手段により直線で近似された領域の周波数特性を有する音を人工的に作成し、作成された人工音を前記物理量算出手段による音の物理量の算出対象にする人工音作成手段をさらに備えていることを特徴とする請求項1記載の音質評価装置。

【請求項8】前記人工音作成手段は、広帯域のランダムノイズを生成するランダムノイズ生成手段と、前記直線で近似された周波数領域の形状を再現し、前記ランダムノイズ生成手段で生成されたランダムノイズを入力とするフィルタ手段とを有することを特徴とする請求項7記載の音質評価装置。

【請求項9】騒音を構成している構成音の中で音量は小さくても耳障りな音として認識される高周波ランダムノイズを評価する音質評価方法において、

2

評価対象とする音を採取して電気信号に変換し、前記電気信号を周波数分析し、周波数分析したときの周波数と音圧レベルとの関係を周波数軸に対して直線で近似した領域を算出し、直線で近似された領域の周波数特性から音の物理量を算出する、ことからなる音質評価方法。

【請求項10】前記周波数分析するステップの前に、前記電気信号から前記高周波ランダムノイズが分布する周波数領域を抽出するステップを有することを特徴とする請求項9記載の音質評価方法。

【請求項11】前記周波数領域を抽出するステップは、略5 kHz以上の周波数領域を抽出することを特徴とする請求項10記載の音質評価方法。

【請求項12】前記直線で近似した領域を算出するステップの前に、前記周波数と音圧レベルとの関係を表すデータから衝撃音を除去するステップを有することを特徴とする請求項9記載の音質評価方法。

【請求項13】前記衝撃音を除去するステップは、前記周波数と音圧レベルとの関係を表すデータから音圧レベルのピークを検出し、検出されたピークが存在する領域を近似演算の対象から除くステップからなることを特徴とする請求項12記載の音質評価方法。

【請求項14】前記電気信号に変換するステップは、採取した電気信号をデジタル信号に変換するステップを有することを特徴とする請求項9記載の音質評価方法。

【請求項15】前記直線で近似した領域を算出するステップの後に、直線で近似された領域の周波数特性を有する音を人工的に作成し、作成された人工音を音の物理量の算出対象にするステップを有することを特徴とする請求項9記載の音質評価方法。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は音質評価装置および音質評価方法に関し、特に複写機やプリンタなどのオフィス機器から発生する用紙のこすれによる騒音の音質を評価する音質評価装置および音質評価方法に関する。

【0002】

【従来の技術】近年、環境へのやさしさの観点から、騒音問題への関心が高まっており、オフィス機器に対しても騒音低減の要望が高まっている。従来、騒音のうるささを評価する方法として、等価騒音レベル (JIS Z 8731) が一般的に用いられている。しかしながら、等価騒音レベルは、複写機やプリンタなどのオフィス機器から発生する騒音の心理的なうるささとの相関があまり良くないことが知られている。

【0003】これは、人が騒音のうるささを評価する場合には、騒音全体の大きさで判断しているのではなく、騒音に含まれている音の種類ごとにうるささを判断しているためである。音の種類とは、たとえば低周波の重苦

しい音、高周波の甲高い音、衝撃的に発生する音などである。そこで、従来では、自動車の室内騒音や空調機騒音のような音色の単調なものに対しては、いくつかの音質評価方法が提案されている。

【0004】しかし、複写機やプリンタなどのオフィス機器から発生する騒音は、機構の複雑さから、多くの音色の騒音によって構成されており、一つの物理量では評価が困難である。そこで、いろいろな音色の騒音が重なり合っている中から、それらを分解して、個々の音の心理的なうるささと合った評価尺度を求めることが必要である。

【0005】そこで、代表的な複写機やプリンタの騒音を分析し、これらの騒音を構成している個々の構成音を聴覚的に認識できる音色で分類し、擬音による表現で抽出した。ここで抽出された音は、ファンなどの排気による空力音で構成される低周波のランダムノイズである「ゴー音」、用紙のこすれによる高周波のランダムノイズである「シャー音」、原稿読み取りのスキャナの移動による瞬間に発生する純音の「ウイン音」、スキャナモータなどの高速回転や電磁波による純音の「キーン音」、駆動系のうなりによる近接する複数の純音からなる「ウォンウォン音」、用紙の搬送系による衝撃音である「カチャ音」の六つである。これらの構成音を図を用いて以下に説明する。

【0006】図8は異なる機種の複写機やプリンタの動作中の代表的な騒音波形を示した図であって、(A)および(B)は時間軸における音圧レベルの変化を示したものであり、(C)は周波数軸における音圧レベルの分布を示している。

【0007】擬音により表現した構成音において、ゴー音は、図8(C)において斜線で示した約100Hz～5kHzの周波数領域に分布している音であり、聴覚的には低周波の重苦しい音として感じる音である。シャー音は、図8(C)において網かけで示した約5kHz以上の周波数領域に分布している音で、ゴー音と比較して音圧レベルは小さいものの認識しやすく、耳障りに感じる音である。ウイン音は、図8(A)において網かけで示した周期的に発生する部分の音であり、発生している時間は短いが、瞬間的な音圧レベルは大きい。キーン音は、図8(C)において星印で示した連続的に発生する純音であり、周囲の周波数成分の音圧レベルに対して大きく突出しているときに認識しやすい音である。ウォンウォン音は、図8(B)において斜線で示した部分の音であり、音圧レベルの振幅変調波であって、低周波のうなりとして認識される音である。そして、カチャ音は、図8(A)および(B)において丸で囲んだ部分で瞬間的な音圧レベルのピークを持つ衝撃音であり、瞬間的な音圧レベルの変化が大きいことから認識しやすい音である。

【0008】本発明は、これら構成音の中のシャー音の

抽出および評価に関するものである。複写機やプリンタにとって、用紙の移動によるこすれは必ず起る現象であり、用紙のこすれに起因するシャー音は複写機やプリンタなどのオフィス機器を設置している場所では必ず耳にする音である。特に、深夜や静かな事務所などでプリント作業をしている際には、シャー音のような高周波のランダム音は音量としては小さくても認識され易い音であり、耳障りであるとか不快で仕事にならない等といった苦情も多く聞かれ、シャー音のみの心理的なうるささを精度良く評価する必要が出てきている。このような音を評価するためのものとして、たとえば特開平8-297048号公報に記載のものがある。

【0009】特開平8-297048号公報に記載の評価方法では、周波数帯域フィルタで所定の周波数成分だけを抽出し、その抽出波形から所定音圧以下の範囲の音で構成されている騒音を評価するようにしている。

【0010】

【発明が解決しようとする課題】しかし、シャー音は広帯域に分布するランダム音であり、しかも、複写機やプリンタの騒音には、別の回転系による純音や用紙の搬送系の衝突音などの騒音も多く含まれているので、特開平8-297048号公報に記載のフィルタを用い、シャー音を抽出することによりシャー音のうるささを評価しようとしても、常に他の音の影響を強く受けてしまい、シャー音のみが心理的なうるささに与える影響を調べることができない、という問題点があった。

【0011】本発明はこのような点に鑑みてなされたものであり、多くの音色の音によって構成されている騒音から、シャー音以外の影響を除去し、シャー音のみの評価を可能とする音質評価装置および音質評価方法を提供することを目的とする。

【0012】

【課題を解決するための手段】本発明では上記問題を解決するために、騒音を構成している構成音の中で音量は小さくても耳障りな音として認識される高周波ランダムノイズを評価する音質評価装置において、評価対象とする音を採取して電気信号に変換する評価対象音取得手段と、前記電気信号を周波数分析する周波数分析手段と、前記周波数分析手段により周波数分析したときの周波数と音圧レベルとの関係を周波数軸に対して直線で近似する近似演算手段と、直線で近似された周波数特性から前記高周波ランダムノイズの物理量を算出する物理量算出手段とを備えていることを特徴とする音質評価装置が提供される。

【0013】このような音質評価装置によれば、評価対象音取得手段が採取した音を周波数分析手段にて周波数分析し、近似演算手段により周波数と音圧レベルとの関係を周波数軸に対して直線で近似し、そこで得られた領域の高周波ランダムノイズに対応する騒音を物理量算出手段にて評価することにより、音量は小さくても耳障り

な騒音のみが評価され、純音などの音は直線で近似されることで影響を受けることが少なく、心理的なうるささとの対応も容易になる。

【0014】また、本発明によれば、騒音を構成している構成音の中で音量は小さくても耳障りな音として認識される高周波ランダムノイズを評価する音質評価方法において、評価対象とする音を採取して電気信号に変換し、前記電気信号を周波数分析し、周波数分析したときの周波数と音圧レベルとの関係を周波数軸に対して直線で近似した領域を算出し、直線で近似された領域の周波数特性から音の物理量を算出することからなる音質評価方法が提供される。

【0015】この音質評価方法では、評価対象の音を周波数分析し、このときの周波数と音圧レベルとの関係を周波数軸に対して直線で近似することにより、音圧レベルが突出した純音などの影響の少ない高周波ランダムノイズに対応した音の特性が得られ、この音の特性を評価するようにした。これにより、音量は小さくても耳障りな音として認識される高周波ランダムノイズが評価されることになり、心理的なうるささとの対応も容易になる。

【0016】

【発明の実施の形態】以下、本発明の実施の形態を図面を参照して説明するが、まず、本発明の概略について説明する。

【0017】図1は本発明の原理的な構成を示す図である。本発明の音質評価装置は、特に、騒音の中で用紙のこすれによる高周波のランダムノイズを評価するものであって、評価対象の騒音を取得する評価対象音取得手段1と、取得した騒音の高周波の周波数領域を抽出する周波数領域抽出手段2と、抽出した周波数領域の騒音を周波数分析する周波数分析手段3と、周波数分析されたデータから衝撃音を除去する衝撃音除去手段4と、高周波ランダムノイズの周波数波形を直線で近似する近似演算手段5と、近似演算手段5にて近似された直線からなる周波数特性の音を人工的に再現する人工音作成手段6と、人工的に作られた音を評価する物理量算出手段7とから構成されている。

【0018】上記構成の音質評価装置によれば、まず、評価対象音取得手段1が評価対象とする音を採取して電気信号に変換する。次に、評価対象音取得手段1にて得られた電気信号から周波数領域抽出手段2にて用紙のこすれによる高周波のランダムノイズが分布する周波数領域のデータが抽出され、周波数分析手段3にて周波数分析される。周波数分析されたデータは衝撃音除去手段4にてこのデータに含まれている衝撃音が除去され、近似演算手段5に入力される。近似演算手段5では、周波数と音圧レベルとの関係を周波数軸に対して直線で近似する。これにより、騒音に多く含まれている純音などの影響のない、用紙のこすれによる高周波のランダムノイズ

の周波数波形における特徴が、近似直線により高い精度で求められることになる。次に、近似演算手段5で得られた近似直線の領域の周波数特性を有する音が人工音作成手段6により作成される。物理量算出手段7は人工音作成手段6で作成された人工音に対して物理量を算出する。これにより、物理量の算出は騒音の他の構成音である余分な騒音成分を含まない音を対象としているので、算出結果は心理的なうるささとほぼ対応したものとなる。

【0019】次に、本発明の実施の形態を、複写機およびプリンタが発生する騒音の評価に適用した場合を例にして説明する。図2は本発明の音質評価装置の構成を示すブロック図である。この図2において、評価対象音を取得する部分は、評価対象音を電気信号に変換するマイクロホン11と、このマイクロホン11から出力されたアナログ信号をデジタル信号に変換するA/D (analog-to-digital) 変換器12と、変換されたデジタル信号を記憶するデータ記憶器13とから構成される。この構成例では、A/D変換器12によりマイクロホン11からのアナログの音をデジタル信号に変換している。これは、音の信号をデジタル信号にすることで、測定したデータの品質が一定に保たれるためにデータの信頼性が増し、このデジタル信号から周波数と音圧レベルの関係を近似していることで、近似演算の精度が向上するからである。データ記憶器13は、たとえばDAT (Digital Audio Tape) 、MD (Mini Disc) 、パソコンコンピュータのハードディスクなどで構成することができる。データ記憶器13の出力は特徴量算出装置14の入力に接続される。

【0020】特徴量算出装置14は、データ記憶器13からのデジタル信号を受けてシャー音の分布する周波数領域のデータを抽出する周波数フィルタ141と、抽出されたデータの周波数分析を行う周波数分析部142と、この周波数分析部142の出力データのピーク波形を検出するピーク検出部143と、このピーク検出部143にて検出されなかったデータを選択するデータ選択部144と、このデータ選択部144にて選択されたデータを受けて近似演算を行う近似演算部145と、この近似演算部145で得られた直線の出力データをもとに人工的に音を作成する人工音作成部146と、この人工音作成部146から出力された人工音を受けて物理量を算出する物理量算出部147とから構成されている。

【0021】ここで、周波数フィルタ141は5kHz～18kHzの周波数領域のデータを取り出すためのもので、たとえばバンドパスフィルタによって構成される。シャー音の特徴抽出の周波数領域を5kHz以上としたのは、次の理由による。すなわち、代表的な複写機やプリンタでは、その騒音の分析の結果、騒音の構成音の中のシャー音は、およそ5kHz以上の周波数領域に分布していることが分かっているためである。さら

に、近似の領域をあらかじめ約5 kHz以上に固定しておくことにより、演算量が少なくなるので、効率の良い近似演算が可能になる。

【0022】ピーク検出部143およびデータ選択部144は、瞬間的な音圧レベルのピークを持った純音成分を除去する機能を有する。前述の通り、複写機やプリンタから発生する騒音には、キーン音やウォンウォン音などの純音成分が多く含まれていることが分かっている。これらの純音成分を持つ周波数の音圧レベルは、隣接する周波数の音圧レベルに対して大きいところでは40dB以上突出している。したがって、純音成分を含んだままでは、純音の影響が大きすぎて、シャー音のみの特徴を抽出することが困難である。そこで、ピーク検出部143によってピークを持つ周波数を検出し、データ選択部144でピークを持たない周波数のデータのみを選択し、このピークを持たない周波数のデータを用いて直線近似をするようにしている。これにより、一層精度の良い近似を可能にしている。

【0023】ここで、ピーク検出部143はコンピュータによる演算装置によって構成することができ、ピークを持つ純音成分か否かを見極めるためにたとえば次のような演算を行う。すなわち、周波数分析部142によって求められた分析結果を取り込み、隣接する周波数からその音圧レベルの変化量を計算し、その変化量があるしきい値を超えた場合にピークがあると判断する、という演算を行う。

【0024】また、データ選択部144もコンピュータによる演算装置によって構成することができ、たとえば次のような演算を行う。すなわち、ピーク検出部143によって求められたデータを取り込んで、ピークと判断された周波数の音圧レベルをゼロとするような演算を行う。

【0025】次に、近似演算部145はコンピュータによる演算装置によって構成することができ、たとえば次のような演算を行う。すなわち、近似演算部145はデータ選択部144によって選択されたデータを取り込み、約5kHz～18kHzの周波数領域にて、周波数分析結果を回帰分析することにより、近似直線を求めている。

【0026】人工音作成部146は、近似演算部145により求められた近似直線をもとに、その直線で近似された周波数分布を有する人工的な音を作成する。後続する物理量算出部147では、この人工音に対して、音の特徴量を算出する。これは、複写機やプリンタの実機音を用いて、たとえば等価騒音レベルやラウドネスレベルなどの物理量を測定する場合には、シャー音のみの結果ではなく、純音などの影響を強く受けた結果になってしまうためである。ここで、人工音作成部146は、たとえば広帯域ランダムノイズの作成機能、近似直線を再現するための周波数フィルタの作成、周波数フィルタ機

能、および全体の音量調整機能を有する音響解析装置によって構成される。

【0027】そして、人工音作成部146にて作成された人工音から音の特徴量を算出する物理量算出部147は、算出しようとする特徴量に応じて種々の装置を使用することができる。たとえば、音の大きさを求める場合には、物理量算出部147として騒音計が用いられる。また、音の周波数軸による特徴を求めるという場合には、物理量算出部147として、周波数分析器などの信号分析器が用いられる。さらに、時間軸波形や周波数波形上の編集および等価騒音レベルやラウドネスレベルなどの物理量の計算などを行う場合には、コンピュータ上で動作する音響解析装置が用いられる。

【0028】次に、図3を参照して、上記構成を有する音質評価装置の処理の流れについて説明する。図3は音質評価装置の処理の流れを示すフローチャートである。まず、複写機やプリンタから発生する騒音はマイクロホン11によって騒音信号として電気信号に変換される(ステップS1)。電気信号に変換された騒音信号はA/D変換器12によってデジタル信号に変換され(ステップS2)、データ記憶器13に収容される(ステップS3)。ここで、電気信号をデジタル信号に変換しておくことにより、周波数と音圧レベルとの関係はデジタル信号から近似されることになり、データの信頼性が向上し、周波数波形における特徴が精度高く求められる。そして、デジタル信号に変換された騒音信号は、特徴量算出装置14によって特徴が分析され、さまざまな物理量が算出されることになる。

【0029】特徴量算出装置14において、まず、データ記憶器13から供給された騒音信号は周波数フィルタ141を経て、シャー音の特徴抽出に必要な5kHz～18kHzの周波数成分が抽出され(ステップS4)、周波数分析部142にて周波数分析され、周波数と音圧レベルとのデータにされる(ステップS5)。5kHz～18kHzの周波数範囲は、いくつかの複写機およびプリンタの騒音を分析した結果から求めたものである。

【0030】周波数分析されたデータは、ピーク検出部143に送られ、周囲の周波数との音圧レベルの比較を行い、音圧レベルの突出量を求める(ステップS6)。次いで、データ選択部144において、突出量がしきい値以下のデータだけを取り出して、周波数波形にピークを持つ純音の周波数成分を削除する(ステップS7)。このように、ピーク検出部143およびデータ選択部144は、対象の周波数の音圧レベルと隣の周波数の音圧レベルとの音圧レベル差を求め、この音圧レベル差があるしきい値を超えたものを純音と判断して、そのデータを削除するようにしている。しきい値の決め方としては、音響解析ソフトなどを用いて作成した広帯域ランダム音であるホワイトノイズの分析結果を参考にした。

【0031】図4はホワイトノイズの周波数分析結果を

示す図である。このホワイトノイズの周波数分析結果から、この波形で隣同士の周波数における音圧レベルの差を計算したところ、最大で2.4 dBであった。そこで、本実施の形態では、純音でないものを純音と検出されてしまわないように、しきい値を2.4 dBよりも大きな3 dBと設定し、隣同士の周波数における音圧レベルの差が3 dB以上であるものを純音と見做した。なお、周波数分析において、ある周波数の値が分析の周波数幅の関係で二つの周波数に分かれてしまうことも考慮して、二つ前の周波数における音圧レベルとの差が5 dB以上であるものも純音とした。

【0032】この方法で純音成分のあまり含まれていない機種と、純音成分が含まれている機種の2機種について周波数フィルタ141を通った5 kHz～18 kHzの騒音を分析した例を図5に示す。

【0033】図5はデータの取り扱いを説明するための図であって、(A)は純音成分の少ない機種、(B)は純音成分が含まれている機種についての近似演算に用いるデータを示している。図5(A)、(B)において、実線は実際の機種の周波数分析結果である。これらについて、前述のピーク検出部143およびデータ選択部144を用いて、純音データを除去したものが「●」で示しており、近似計算に用いられるデータである。このデータから、それぞれ、純音のピークがおおむね除去されていることが分かる。

【0034】この「●」で示したデータのみが近似演算部145に入力され、そのデータのみから、近似直線を回帰分析によって近似直線の傾きと切片とが求められる(ステップS8)。なお、近似演算部145によって求めた近似線を図5(A)、(B)において点線で示した。このようにして近似演算部145により求められた5 kHz～18 kHzの周波数領域における近似結果を図6に示す。

【0035】図6は周波数と音圧レベルとの近似結果を示す図であって、(A)はシャー音が大きく純音があまり含まれていない機種、(B)はシャー音が小さくで大きく突出した純音を含んでいる機種の近似結果を示している。この図6において、実線は実機の騒音の周波数分析結果、一点鎖線は実機音の5 kHz～18 kHzの領域のデータを純音データを除去せずに用いて求めた近似直線(通常近似)、点線は5 kHz～18 kHzのデータから純音データを除去した残りのデータに対して求めた近似直線である。これらの図より、大きな純音成分を持つ機種の騒音を実機音のデータから直接近似したものは、図6(B)の一点鎖線のように、純音の影響で大きく評価されてしまうが、図6(B)の点線のように、純音の成分を除去したデータを用いることによって、より実際のシャー音の大きさを評価できるようになる。

【0036】次に、近似演算部145で求めた近似直線をもとに、その近似直線の周波数分布を再現する人工音

が作成される(ステップS9)。本実施の形態では、元音としてホワイトノイズを用い、音響解析ソフトを用いて近似直線の形状を再現するための周波数フィルタを作成した。そして、作成した周波数フィルタにホワイトノイズを入力することにより、その周波数フィルタの出力にはシャー音に相当する周波数成分のみからなる音が作成されることになる。そして、このようにして作成された人工音は物理量算出部147にて直接測定され、シャー音のさまざまな特徴を表わす物理量が算出される(ステップS10)。物理量の例としては、近似直線の傾き、近似直線の特定周波数における音圧レベル、シャー音のみの等価騒音レベルやラウドネスレベルなどがある。物理量算出部147では、シャー音成分のみからなる人工音を直接測定するので、その算出結果は心理的なうるささとも対応付けられたものとなる。

【0037】次に、シャー音の測定結果と心理的なうるささとの対応を調べた例を示す。図7は人工音および実機音の等価騒音レベルの測定結果を示す図である。この図7において、機種Aおよび機種Bは図6(A)および(B)で示したシャー音が大きく純音の少ない機種、およびシャー音が小さく、純音の多い機種に対応している。また、図7において、これら2機種に対して、実機の音に5 kHz～18 kHzの通過帯域を有するバンドパスフィルタを通した音(実機音)、実機音のデータから作成した人工音(実機近似)、純音成分を除去したデータから作成した人工音(純音除去)の3種類の音の等価騒音レベルの測定結果を示している。

【0038】図7より、純音成分があまり含まれていない機種Aでは、これら3つの測定結果の差があまり見られない。しかし、純音が多く含まれている機種Bでは、実機音をそのまま測定したものでは純音の影響が大きく、この機種の例では近似された周波数分布に従って作成された人工音の等価騒音レベルよりも10 dB A以上大きくなっていることが分かる。これは、実機音のシャー音を直接測定した場合に、純音の影響で10 dB A以上過大評価する危険性があることを示している。また、純音の成分を除去したデータから近似した人工音はさらに1 dB A以上値が小さくなっていることが分かる。これらから、複写機やプリンタの騒音からシャー音のみを精度良く抽出できていることが分かる。

【0039】以上、本発明の実施の形態では、近似演算部はシャー音の分布する5 kHz以上の周波数領域において周波数分析結果を回帰分析することにより近似直線を求めていたが、シャー音が広い周波数領域に平均して分布している場合には、その周波数領域または全周波数の領域において、周波数分析結果を回帰分析し、近似直線を求めるようにしてもよい。

【0040】近似演算部の入力としては、周波数分析器によって求められた分析結果を画像信号としてコンピュータに取り込んで、画像信号から各周波数における音圧

11

レベルを読み取ったデータを使用することができる。また、周波数分析したときの周波数と音圧レベルとの関係を周波数軸に対して直線で近似する演算として、全周波数またはシャー音の分布する約5kHz以上の領域の平均値を求めるような演算を行ってもよい。

【0041】また、上記のピーク検出部では、対象の周波数の音圧レベルと一つおよび二つ前の周波数の音圧レベルとの差があるしきい値を超えたものを純音と判断したが、ある周波数帯域における音圧レベルの平均値とその帯域内の個々の周波数の音圧レベルとを比較し、音圧レベルと平均値との差があるしきい値を超えた場合にピークがあると判断するようにしたり、周波数における微分を計算し、上に凸であり、かつ、凸部の開始点から頂点までの変化量があるしきい値を超えた場合にピークがあると判断するようにしてもよい。

【0042】また、上記のデータ選択部では、ピーク検出部にてピークと判断された周波数の音圧レベルをゼロとするようにしたが、ピーク検出部にてピークと判断された周波数のデータに近似演算に用いない印を付けたり、ピークと判断された周波数と音圧レベルのデータとを全て削除するようなデータ選択方法を探ってもよい。

【0043】

【発明の効果】以上説明したように本発明では、評価対象とする音を周波数分析したときの周波数と音圧レベルの関係を周波数軸に対して直線で近似することにより、簡単な構成で音量は小さくても耳障りな音として認識される高周波ランダムノイズの特徴を抽出することが容易となり、これらの音の心理的なうるささとの対応付けが可能となることで、心理的なうるささとの対応の良い音質評価装置および音質評価方法を提供することができる。

【0044】また、評価対象音を周波数分析したときの周波数と音圧レベルの関係を近似するときに、あらかじめピークのデータを除去しておくことにより、複写機やプリンタに多く含まれている純音成分の影響を取り除いたシャー音の周波数波形における特徴を精度高く求める

12

ことが可能となる。

【0045】また、直線で近似した周波数分布をもとに人工音を作成し、この作成された人工音に対して、音の特徴量を算出することにより、衝撃音の影響を除いたさまざまな物理量を得ることができ、シャー音のみの心理的なうるささとの対応付けが可能となる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の原理的な構成を示す図である。

【図2】本発明の音質評価装置の構成を示すブロック図である。

【図3】音質評価装置の処理の流れを示すフローチャートである。

【図4】ホワイトノイズの周波数分析結果を示す図である。

【図5】データの取り扱いを説明するための図であって、(A)は純音成分の少ない機種、(B)は純音成分が含まれている機種についての近似演算に用いるデータを示している。

【図6】周波数と音圧レベルとの近似結果を示す図であって、(A)はシャー音が大きく純音があまり含まれていない機種、(B)はシャー音が小さくて大きく突出した純音を含んでいる機種の近似結果を示している。

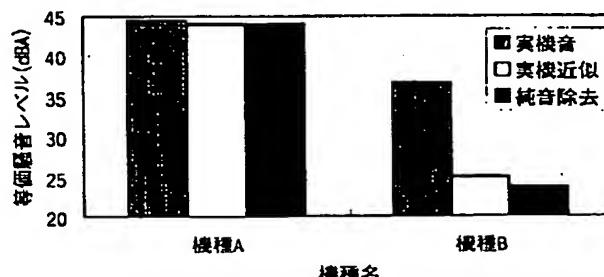
【図7】人工音および実機音の等価騒音レベルの測定結果を示す図である。

【図8】異なる機種の複写機やプリンタの動作中の代表的な騒音波形を示した図であって、(A)および(B)は時間軸における音圧レベルの変化を示したものであり、(C)は周波数軸における音圧レベルの分布を示している。

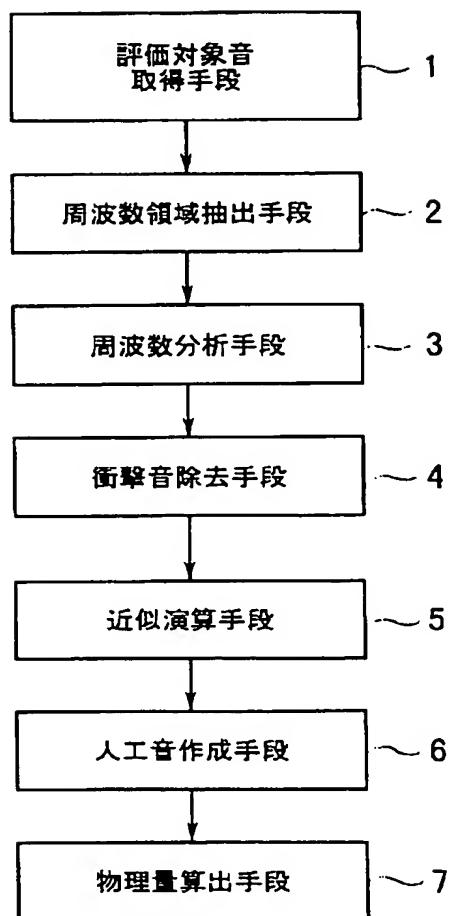
【符号の説明】

- 1 評価対象音取得手段
- 2 周波数領域抽出手段
- 3 周波数分析手段
- 4 衝撃音除去手段
- 5 近似演算手段
- 6 人工音作成手段
- 7 物理量算出手段

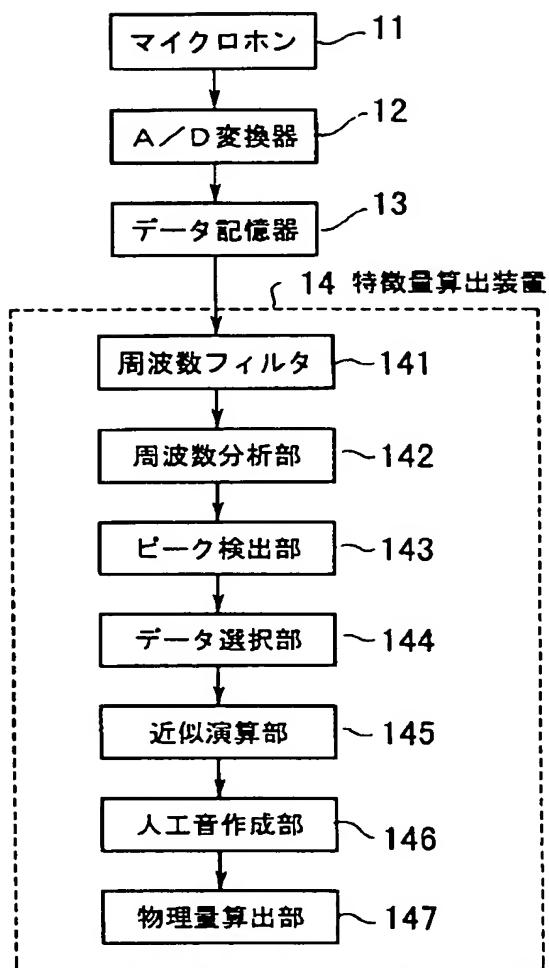
【図7】



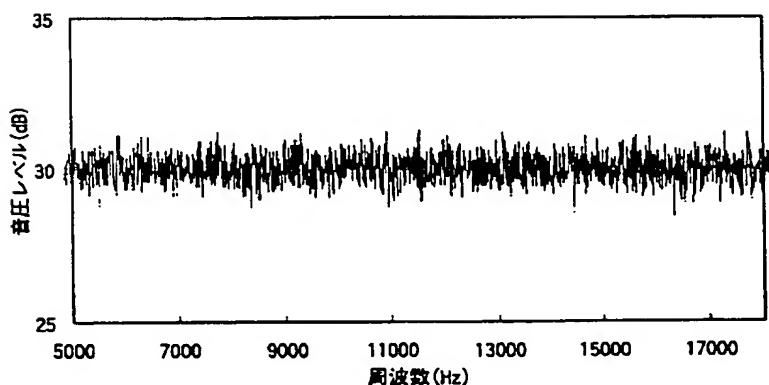
【図1】



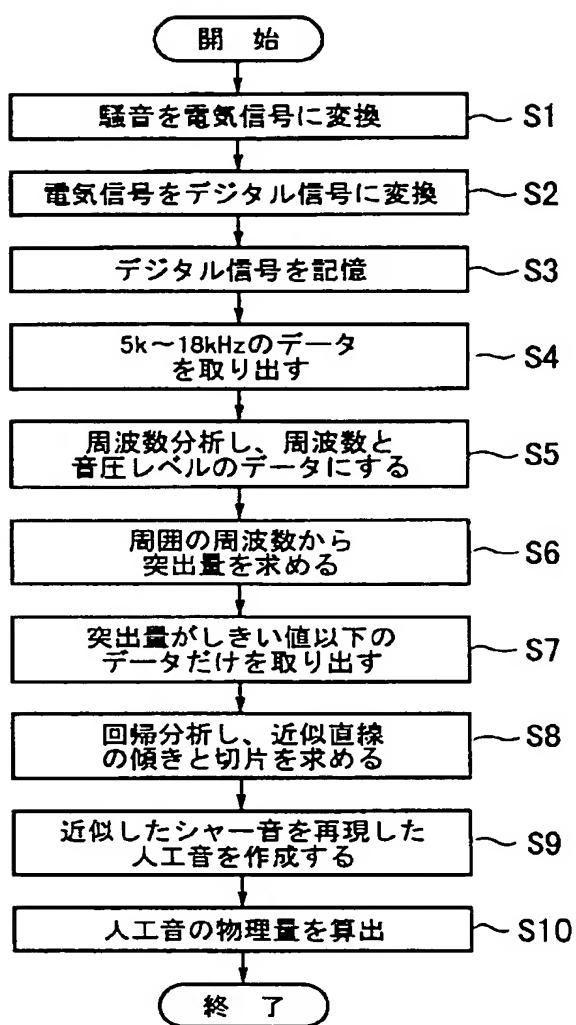
【図2】



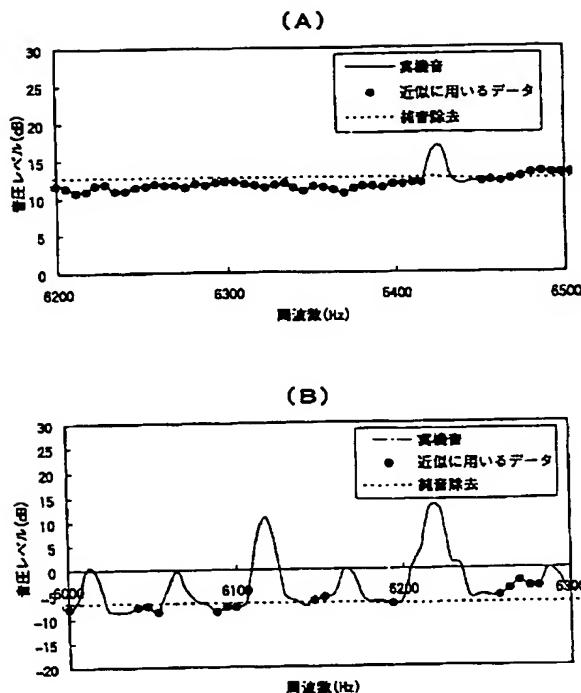
【図4】



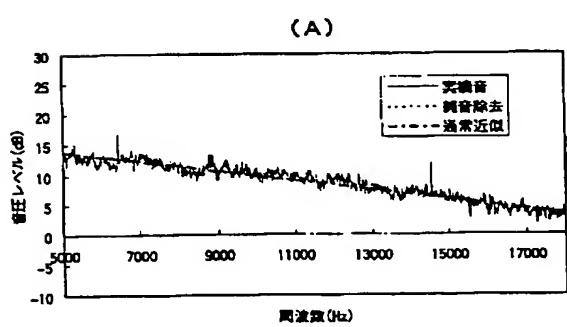
【図3】



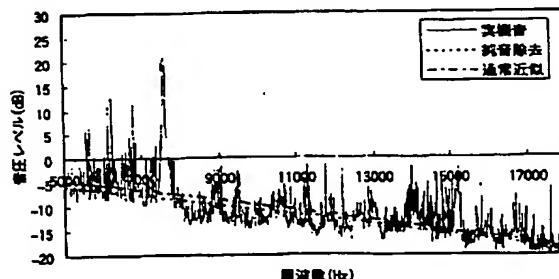
【図5】



【図6】



(B)



【図8】

